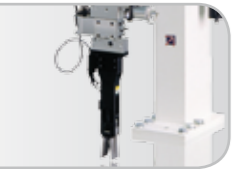


- leichte Einstellung der Hübe: Entnahmeseite und Drehwinkel.



- Sicherheitsverschluss am Vertikalarm: Bei Druckluftverlust, Blockierung des Vertikalarms.



- Angussgreifer mit Anwesenheitskontrolle.



Nicht nur ein Angussentnahmegerät ... ein **Sepro** Angussentnahmegerät

→ SR 85

→ SR 65

→ SR 55



Die Steuerung, leicht verständlich und sicher

- Vorprogrammierte Standardabläufe können während des Betriebs eingestellt werden.
- Einstellbare Zykluszahl.
- 4 Eingänge und 4 Ausgänge zur Steuerung von Peripherie (z. B. Signal eines Taktförderbandes).



Freie Programmierung

- Anwendungsprogramme können durch das Terminal erstellt werden.
- Bis zu 20 Programme können gespeichert werden.



Sichere Bedienung

- SGM/Roboter Schnittstelle: Euromap 12 und SPI (Option: Euromap 67).
- Die Geräte sind gemäß der CE Maschinenrichtlinie ausgelegt.



Sie kaufen nicht nur ein Angussentnahmegerät ... werden Sie Partner des Sepro Teams !

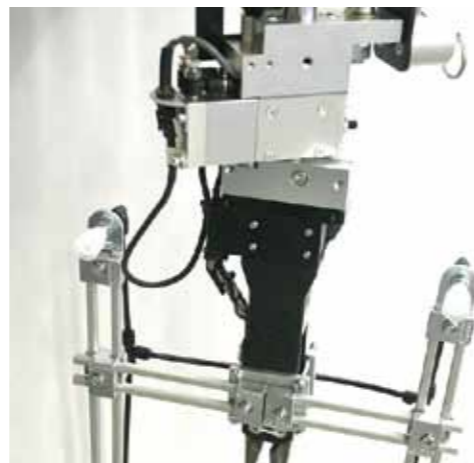
www.sepro-robotique.com
www.sepro-robotique.com



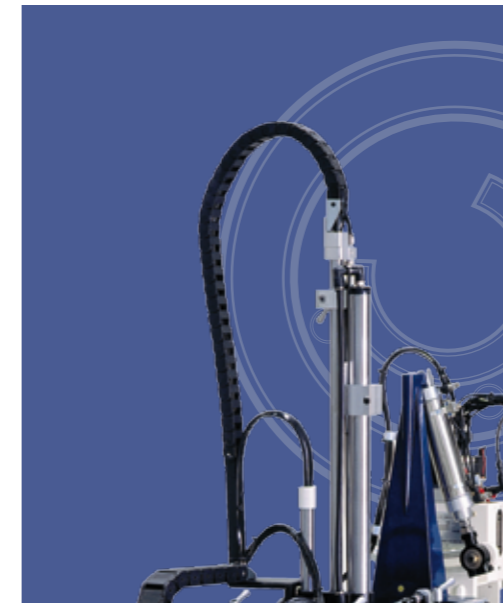
Sie benötigen eine einfache Automation ?
Wir haben die Lösung für Sie!

SR 55 65 85

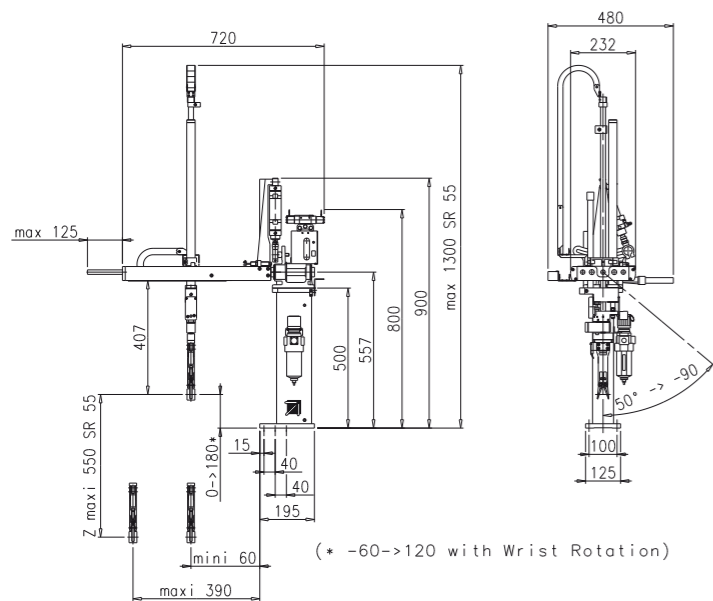
Modell	SR 55	SR 65	SR 85
Vertikalhub	0 - 550 mm	0 - 650 mm	0 - 850 mm
Ausquerhub	0 - 75 mm	0 - 125 mm	0 - 125 mm
Rotation	Schnell einstellbar auf Bedien-bzw. Bediengegenseite		
	50° bis 90°	45° bis 90°	45° bis 90°
Min.Interventionszeit in offener SGM	0,7 s	1,3 s	1,7 s
Min. Zyklusdauer	3,0 s	4,0 s	4,5 s
Gelenkdrehung 90°	Optionen*		
Traglast ohne Gelenkdrehung	1 kg	2 kg	2 kg
Traglast mit Gelenkdrehung	0,5 kg	1 kg	1 kg
Druckluftanschluss	4 bis 6 bar		
Luftverbrauch pro Zyklus	5,8	6,2	6,4
Netzspannung	230V mono ; 50-60Hz		



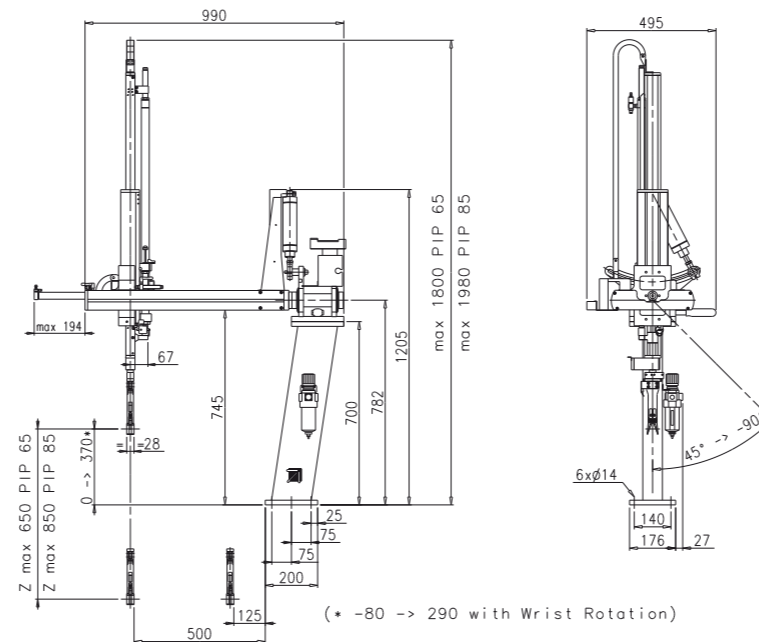
***Optionen :**
Gelenkdrehung 90°
(Rotationsachse parallel zur Armachse)
Vakuumkreis zur Entnahme der Teile mit Saugern



SR 55



SR 65/85



Einfachheit



Leichte
Programmierung



Sichere
Anwendung

