



# SUCCESS

Maßgeschneiderte Lösungen - effizient und wirtschaftlich -  
für Spritzgießmaschinen von 20 - 700 t

7

11

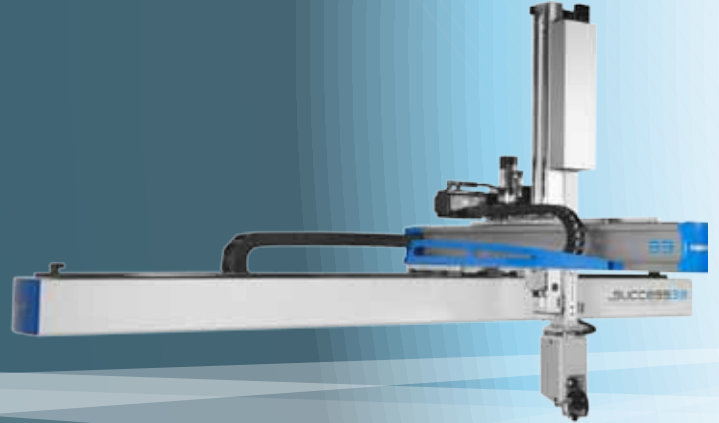
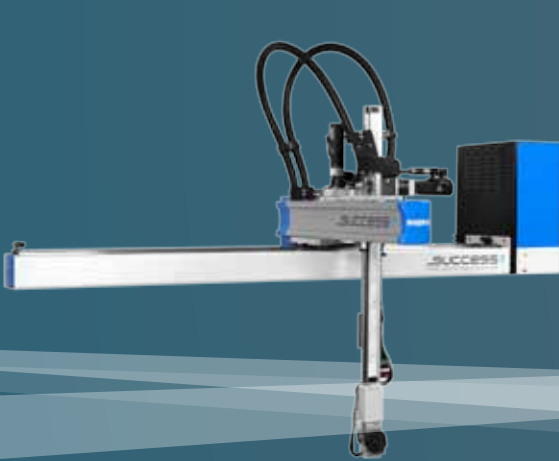
22

33



# SUCCESS

Maßgeschneiderte Lösungen - effizient und wirtschaftlich -



## Erfahrung gibt Vertrauen

Die Roboter der Success-Baureihe sind universell einsetzbar und die konsequente Weiterentwicklung der zuverlässigen Axess-Roboter, die bereits 1000-fach im Produktionseinsatz sind. Success wird ebenso wie Axess durch die Touch 2 Steuerung bedient und programmiert.

- Die Roboter der Success-Baureihe sind ideal geeignet für alle einfachen "Pick & Place" und Stapelanwendungen.
- Die 4 Modelle sind entwickelt für Spritzgießmaschinen von 20 t bis 700 t.
- Die Touch 2 Steuerung ist bedienerfreundlich und sehr einfach zu handhaben

## Zuverlässigkeit kombiniert mit Innovation

Success, das ist neueste Technologie kombiniert mit einem von Sepro entwickelten zuverlässigen und leistungsstarkem mechanischen Design.

- servomotorische Antriebstechnik zur simultanen Steuerung von 3 CNC Achsen
- hochpräzise Linearführungen
- freischaltbare Entformachse zur kraftfreien Teileentformung
- robuste und präzise Vertikalachse
- Kompakte pneumatische Drehachsen mit hohem Drehmoment

Success wurde entwickelt auf Basis der modularen mechanischen S-Plattform, die schon bei der S5-Baureihe erfolgreich eingesetzt wird.

### Schaltschrank am Roboter- Balken spart Platz

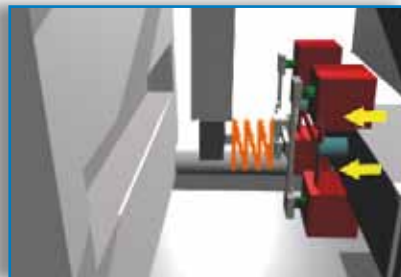


Der kompakte Schaltschrank ist standardmäßig am Ende der Roboterachse montiert.

Sein innovatives Merkmal ist die flexible Installationsmöglichkeit, da er entweder rechts oder links an der Roboterachse montiert werden kann und somit keinen Platz am Boden benötigt.

Als Option bietet Sepro alternativ einen Schaltschrank am Boden an.

### Exklusiv bei Sepro: Elastischer Ausgleich der Entformachse (Optionen)



Diese mechanische Baugruppe schützt den Greifer und das Werkzeug bei der Teileentnahme und federt den Kontakt von Greifer und Teil im Falle von leichten Abweichungen (einige mm), wie z.B. bei der erstmaligen Programmierung, aber auch bei Ungenauigkeiten oder Toleranzabweichungen der Spritzgussmaschine, in Richtung der Auswerferbewegung

oder der Formöffnung ab.

Der komplette Handachsenkörper ist hierbei auf einer Linearschienenführung an der Vertikalachse montiert. Über einen Pneumatikzylinder ist der erforderliche Druck einstellbar. Ein integrierter Sensor schaltet den Roboter bei Überschreiten einer definierten Kraft ab.

**SUCCESS** ist standardmäßig mit der Touch 2 Steuerung ausgestattet.

## Simply Intuitive Touch 2

Mit dem "Einfachen Pick & Place" Modul erstellen Sie Ihr Ablauf Programm, in dem Sie Fragen interaktiv beantworten.

Sie können das Ergebnis sofort in 3D auf dem Video, welches am Roboter-Bildschirm zu sehen ist, überprüfen.

## What you see is what you get

Machen Sie Ihre tägliche Arbeit leichter

- Feineinstellungen innerhalb des Werkzeuges, leicht gemacht durch den Joystick.
- Der große 10"LCD Bildschirm gibt Ihnen klare und präzise Informationen.
- Sie können jederzeit die Dokumentationen online abrufen.
- Wenn ein Fehler auftritt, öffnet sich automatisch eine Hilfsdatei.
- Durch den USB-Stick haben Bediener, Einrichter, Programmierung und Wartungspersonal Zugang zu den wichtigen Daten.
- Eco-Modus: Nachdem der Entnahmezyklus gestartet ist, können Sie mit einem Knopfdruck den Energieverbrauch reduzieren und die Lebensdauer Ihres Roboters verlängern.
- Digitaler Vakuumschalter (Option): Mit dieser Funktion programmieren und speichern Sie Ihre individuelle Vakuum-/Greifereinstellungen für jedes Werkzeug direkt auf dem Terminal.

## Einfache und schnelle Bedienung

Navigieren Sie über grafische Symbole direkt zum gewünschten Programm-Thema:

- Produktion
- Werkzeugwechsel
- Programmierung
- Wartung



## Von Touch 2 zu **Sepro Visual2**

Sepro Steuerungen sind modular aufgebaut! Geht Ihre Anforderung über das Normale hinaus, können die Roboter der Success-Baureihe optional mit der leistungsstarken Visual 2 Steuerung ausgestattet und so auch sehr komplexe Aufgaben programmiert werden.

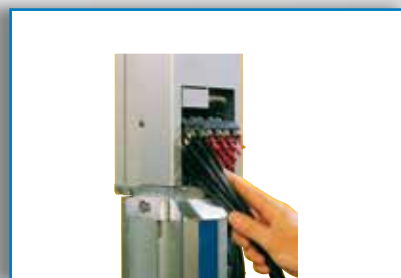
- Integrierte SPS zur Programmierung von Peripheriesystemen
- Bis zu 3 Parallelprogramme können simultan zum Roboterablaufprogramm programmiert werden
- Bis zu 1000 verschiedene Anwendungs- und bis zu 1000 Unterprogramme
- Sicherer Werkzeugwechsel durch Greifer- und Werkzeugkodierung (wahlweise per kodiertem Stecker oder RFID-Transponder)

## Freischaltbare Entformachse



Die Funktion "Entformachse-frei" vereinfacht die Programmierung für Auswerfer-Synchronentnahme und ermöglicht Kostensenkung beim Greiferaufbau auf Grund vereinfachter Greiferausführung.

## Schnellwechselkupplungen für schnellen Greiferwechsel



Optimieren Sie Ihre Werkzeugwechselzeiten! Bei Sepro Robotern sind, dank der Schnellwechselkupplungen für mechanische, elektrische und pneumatische Anschlüsse, schnelle Greiferwechsel Standard.

# SUCCESS

7



11



22



33

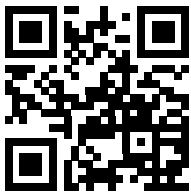


Schließkraft - Angabe (T)	20 - 80	80 - 180	150 - 400	300 - 700
Ausquerhub (mm) (1)	1000 - 2000	1500 - 3500	1500 - 6000	2000 - 6000
Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)	2	2	2	1.7
Entformhub (mm)	400	500	700	900
Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)	2	2	2	2
<b>Vertikaler Direktarm</b>	●	●	●	●
Vertikalhub (mm)	800	1000	1400	1600
Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)	3	3	3	3
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)	3	5	10	15
Pneumatische R1 Rotation (0-90°)	●	●	●	●
Vakuum- und/oder Druckluftkreis	1	1	1	1
Kompakter Schaltschrank am Balkenende	●	●	●	●
Touch 2 Steuerung	●	●	●	●

## OPTIONEN

<b>Vertikal Teleskoparm</b>		●	●	●
Vertikalhub (mm)		1200	1400 (A) 1600 (B)	1800
Max. Momentangeschwindigkeit (m/s)		3	3	3
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)		5	10 (A) - 8 (B)	15
Zweite pneumatische R2 Rotation (0-90°-180°)	●	●	●	●
Entform- und Stapelachse			●	●
Digitaler Vakuumschalter	●	●	●	●
Schaltschrank auf dem Boden	●	●	●	●
Visual 2 Steuerung	●	●	●	●

(1) kann in 500 mm Schritten angepasst werden



## Warum Sepro?

- Linear-Roboterhersteller Nr. 1 in Europa
- Weltweites Service und Vertriebsnetzwerk
- Weltweit wichtiger Lieferant und Partner der Automobilindustrie
- Weltweit über 25.000 automatisierte Spritzgießmaschinen